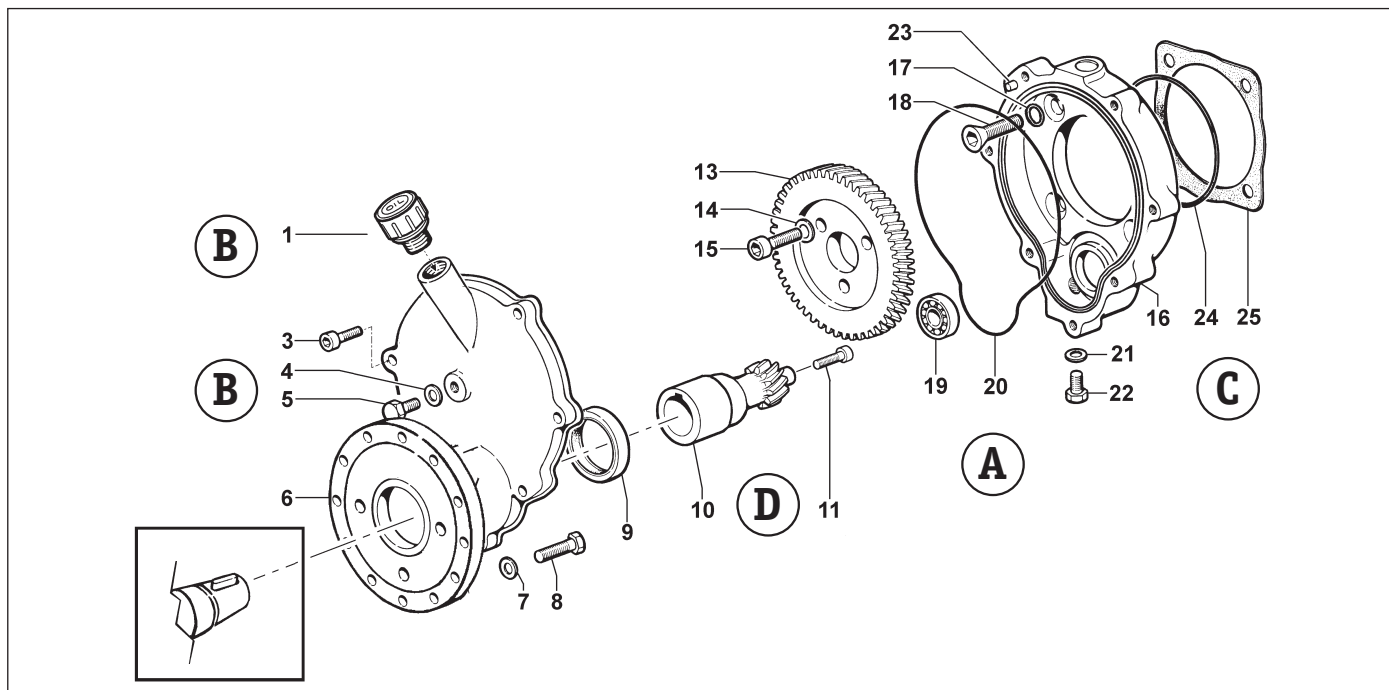


# Kit Riduttore Reduction Gear Box Kit

cod. 5005 0230



N°	Cod.	Descrizione	Description	Note	Q.ty	Model
1	3200 0082	Tappo Olio	Oil Plug		1	
3	3609 0041	Vite	Screw	M6x25	7	
4	2811 0051	Rondella	Washer	Ø8,4x14	1	
5	3607 0214	Vite Testa Esagonale	Hexagonal Screw	M8x12	1	
6	3002 0577	Supporto	Support		1	
7	2811 0004	Rondella	Washer	Ø8,4x14x1,6	4	
8	3607 0026	Vite Testa Esagonale	Hexagonal Screw		4	
9	0019 0109	Anello Tenuta	Oil Seal	Ø35x52x7	1	
10	2402 0159	Pignone	Pinion Gear		1	
11	3605 0110	Vite	Screw		1	
13	0409 0014	Corona	External Gear		1	
14	2811 0098	Rondella	Washer	Ø10,5x18x2	3	
15	3609 0022	Vite	Screw	M10x25	3	

N°	Cod.	Descrizione	Description	Note	Q.ty	Model
16	3001 0151	Supporto	Support		1	
17	1210 0093	Guarnizione OR	O-Ring	Ø1,78x14	4	
18	3621 0006	Vite Speciale	Special Screw	M10x35	4	
19	0438 0026	Cuscinetto a Sfere	Ball Bearing		1	
20	1210 0089	Guarnizione OR	O-Ring	Ø2,62x152,07	1	
21	2811 0051	Rondella	Washer	Ø8,4x15	1	
22	3607 0214	Vite Testa Esagonale	Hexagonal Screw	M8x13	1	
23	2818 0005	Perno	Pin		2	
24	1210 0050	Guarnizione OR	O-Ring	Ø1,78x86	1	MP20 - MP30
25	1201 0021	Guarnizione Piana	Flat Gasket		1	MP40 - P48 APS31 - APS41 APS51

- A** - ALL'ATTO DEL MONTAGGIO DELL'O-RING (POS. 20) TRA I SUPPORTI (POS. 6) E (POS. 16) UTILIZZARE GRASSO.
- B** - PER IL RIPIEMIMENTO DELL'OLIO TOGLIERE IL TAPPO (POS. 1) E LA VITE-TAPPO (POS. 5).  
IL LIVELLO OTTIMALE SI OTTIENE QUANDO VERSANDO L'OLIO NEL FORO DEL TAPPO (POS. 1), QUESTI FUORIUSCIE DAL FORO DELLA VITE-TAPPO (POS. 5).
- C** - ALL'ATTO DEL MONTAGGIO DEL RIDUTTORE SULLA POMPA UTILIZZARE GRASSO PER L'O-RING (POS. 24 SOLO PER MP20, MP30) O MASTICE AREXONS 0019 (NOSTRO CODICE 1846 0002) PER LA GUARNIZIONE PIANA (POS. 25 SOLO PER MP40, P48, APS31, APS41, APS51).
- D** - ALL'ATTO DEL MONTAGGIO DEL PIGNONE (POS.10) SU ALBERO CONICO MOTORE (VEDI RIQUADRO) UTILIZZARE LOCTITE FRENAFILETTI TIPO 243 PER VITE (POS. 11).

USARE OLIO **SAE 80 W 90** - 0,260 Kg (9,5 ONCES)

QUESTE ISTRUZIONI SONO RIVOLTE AD UN **TECNICO SPECIALIZZATO**, OVVERO UNA PERSONA APPPOSITAMENTE ADDESTRATA ED AUTORIZZATA AD EFFETTUARE SULLA POMPA E SULLA MACCHINA CHE INCORPORA LA POMPA INTERVENTI DI MANUTENZIONE

- A** - DURING MOUNTING OF THE O-RING (POS. 20) BETWEEN SUPPORTS (POS. 6) AND (POS. 16) USE GREASE.
- B** - TO FILL WITH OIL, REMOVE CAP (POS. 1) AND THE SCREW (POS. 5).  
THE CORRECT OIL - LEVEL IS REACHED WHEN OIL GETS OUT FROM THE SCREW-CAP (POS. 5) WHILE POURING OIL INSIDE CAP (POS. 1).
- C** - DURING MOUNTING OF THE GEARBOX ON PUMP USE GREASE FOR O-RING (POS. 24 ONLY FOR MP20, MP30) OR MASTIC AREXONS 0019 (OUR CODE 1846 0002) FOR FLAT GASKET (POS. 25 ONLY FOR MP40, P48, APS31, APS41, APS51).
- D** - DURING MOUNTING OF PINION GEAR (POS.10) ON CONICAL SHAFT (SEE. PICTURE) USE LOCTITE TYPE 243 ON SCREW (POS. 11).  
USE OIL **SAE 80 W 90** - 0,260 Kg (9,5 ONCES)

THESE INSTRUCTIONS ARE ONLY FOR **SKILLED TECHNICIAN**, IT MEANS A PERSON, WHO HAS RECEIVED APPROPRIATE TRAINING AND IS AUTHORISED TO CARRY OUT SPECIAL MAINTENANCE AND REPAIRS ON THE PUMP AND ON THE MACHINE WHICH INCORPORATES THE PUMP.

**Riduzione / Ratio :** R = 1:6,44 **Motore a scoppio, albero conico - conicità 1:5 / Engine driven, conical shaft - taper ratio 1:5**  
per Pompe / for Pump : MP 20 • MP 30 • MP 40 • P 48 • APS 31 • APS 41 • APS 51