



# FDX COMPACT CUBE

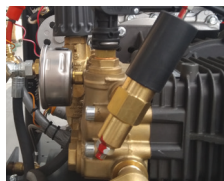
## SKID



### ZWD

Comet **self-priming** triplex pump, 3 ceramic pistons, brass pump head, bronze rods with bolt-on valve

*Pompa Comet triplex **autoadescente**, 3 pistoni in ceramica, testata della pompa in ottone, bielle in bronzo con valvola flangiata*



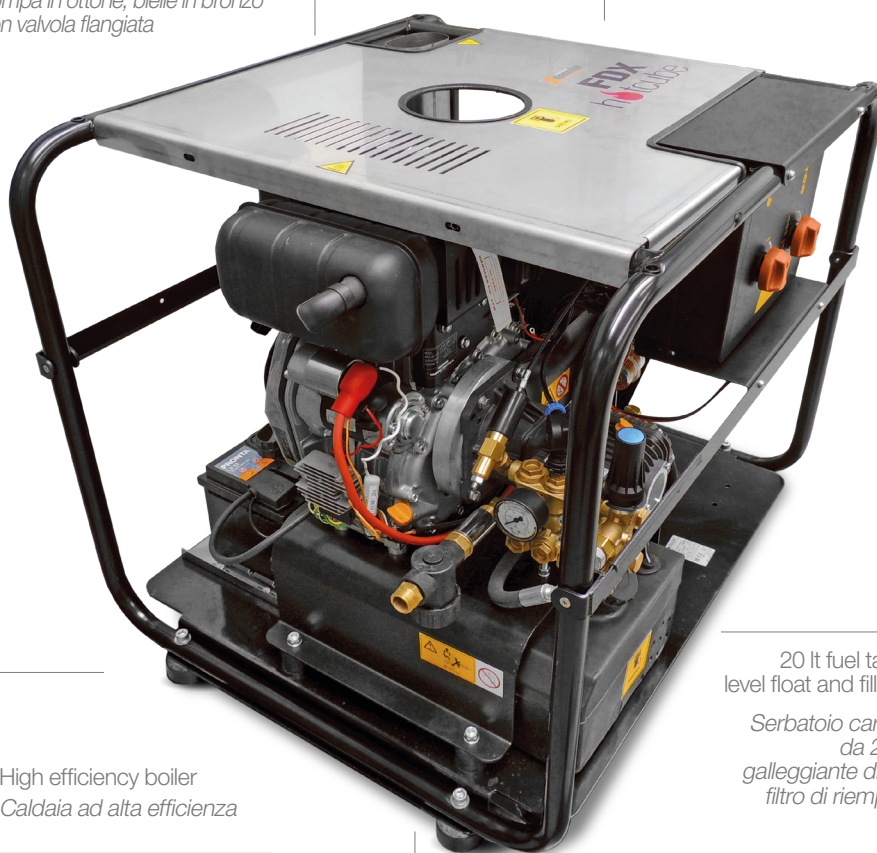
### RPM decelerator kit

*Kit deceleratore di giri motore*

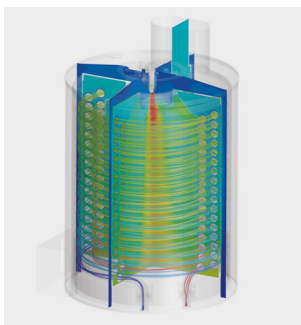


Professional control panel

*Quadro comandi professionale*



High efficiency boiler  
*Caldia ad alta efficienza*

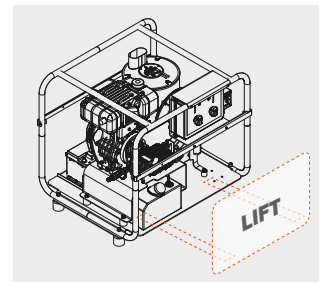


20 lt fuel tank with level float and fill up filter

*Serbatoio carburante da 20 lt con galleggiante di livello e filtro di riempimento*

Designed for transport by forklift

*Studiata per trasporto con carrello elevatore*











FOR MORE INFO:  
MAGGIORI INFORMAZIONI:







## GENERAL FEATURES · CARATTERISTICHE GENERALI

- Yanmar L70V Diesel engines
- Electrical starting-up
- Engine-oil safety device (oil-alert)
- Automatic decelerator to reduce RPM in by-pass mode
- Comet ZWD **self priming** triplex pump with ceramic pistons, brass head and bolt-on valve
- Fuel tank with level float and fill up filter
- Double coil vertical stainless steel high efficiency boiler with stainless steel outer casing
- Electronic temperature setting system with constant water temperature
- PED 2014/68/UE cat. II certification
- Flow-switch operated burner
- Safety valve
- Boiler thermal protection
- Flame control kit
- *Motori diesel Yanmar L70V*
- *Avviamento elettrico*
- *Dispositivo di sicurezza dell'olio motore (allarme olio)*
- *Deceleratore automatico per ridurre gli RPM in modalità by-pass*
- *Pompa triplex **autoadescente** ZWD Comet con pistoni in ceramica, testata in ottone e valvola flangiata*
- *Serbatoio carburante con galleggiante di livello e filtro di riempimento*
- *Caldaia verticale ad alta efficienza in acciaio inossidabile a doppia serpentina con involucro esterno in acciaio inossidabile*
- *Sistema elettronico di impostazione della temperatura con mantenimento costante della temperatura dell'acqua*
- *Certificazione PED 2014/68/UE cat. II*
- *Bruciatore azionato da flussostato*
- *Valvola di sicurezza*
- *Protezione termica della caldaia*
- *Kit controllo fiamma*

## TECHNICAL FEATURES · CARATTERISTICHE TECNICHE

CODE CODICE	MODELS MODELLI	PUMP POMPA	 bar MPa		 bar MPa		 l/h	 °C	 HP	 kg/h	 kg	 (L x W x H) cm
			MAX	WORK	WORK	°C	HP	kg/h	kg	(L x W x H) cm		
9058 0602	FDX Compact Cube 15/160 D Yanmar L 70 V	ZWD	160	16	30÷150	3÷15	300÷900	85÷140	7,5	5,8	199	94 x 78 x 82
9058 0601	FDX Compact Cube 13/180 D Yanmar L 70 V	ZWD	180	18	30÷170	3÷17	300÷780	85÷140	7,5	5,8	199	94 x 78 x 82

## STANDARD EQUIPMENT · DOTAZIONE STANDARD

 <p>GH 301 gun with Swivel <i>Pistola GH 301 con Swivel</i></p>	 <p>Bent lance with detergent head, without nozzle <i>Lancia angolata con testina detergente, senza ugello</i></p>	 <p>Fan shape nozzle 25°, 1/4" MEG connection <i>Ugello con getto a lama 25° attacco 1/4" MEG</i></p>	 <p>Flame control kit <i>Kit comando controllo fiamma</i></p>
 <p>10 m rubber delivery hose kit <i>Kit tubo gomma mandata 10 m</i></p>	 <p>RPM decelerator kit <i>Kit deceleratore di giri motore</i></p>	 <p>Inlet water filter <i>Filtro aspirazione acqua</i></p>	 <p>Ionic anti-scale device <i>Dispositivo ionico anticalcare</i></p>